

济南精琢数控设备有限公司 www.kingxyz.com

电话: 0531-82374813 0531-82374653 fax

Email: chinakzj@hotmail.com chinakzj@live.cn

JCUT-PCB 雕刻机说明

应用说明:

JCUT-3030 PCB 雕刻机,除具有对线路板钻孔,雕刻,切割,线路隔离宽度设定,全图和指定区域雕刻,断点续传,铣边及异型孔等功能外,还采用多把刀组合雕刻方式,杜绝一块板子需要几个小时的情况,精琢 PCB 雕刻机是国内 PCB 线路板雕刻机, PCB 钻孔机, PCB 打样机, PCB 制版机, 实验室线路板雕刻机产品中功能最强,性价比最高的 PCB 雕刻机.

结构说明:

机械部分传动机构 X、Y、Z 均采用高精度导轨,滑块预紧装置,保证滑块无间隙,机器整体结构采用铸造配件,整体铣平,导轨支撑面平整、稳定、XYZ 各轴均采用德国原装进口滚珠丝杆,运动平稳,雕刻精度高,速度快,整体机床震动小。

PCB 制板机 JCUT-PCB3030 产品概述:

从事电子线路设计的人都深有体会,设计一件产品最烦的事情就是搭板实验,而搭板实验最烦的应该是印刷电路板的制作。虽然现在大多数人把这件烦人的事情交给线路板厂去处理了,但等待 3 天到 1 周的时间确实太久了。新的设计灵感往往因这种烦、等而被放弃。线路板制作机可以在几分钟内自动完成一张线路板的制作,让您的灵感瞬间实现。

JCUT-3030 PCB 雕刻机主要特点:

1.高效:制作一张普通 100*100 (mm) 线路板仅需几分钟。

2.精确:数控钻孔最小误差小于 1mil(0.025mm)。3.方便自动:软硬件安装简便,制作就是点击操作。

欢迎您联系我们获得 PCB 制板机的更多信息。

一、产品概述

- 1.在覆铜箔板上钻孔。
- 2.控制切入深度精铣,用雕刻刀剥掉不需要的铜箔,形成导线焊盘。
- 3.透铣、沿外形线进刀,使电路板与板材分离。
- 4.原点直接设置、复位功能。
- 5.软件虚拟加工,可预览加工路径。
- 6.实时加工路径、进度显示。
- 7.多孔径钻孔一次完成,省却了频繁的换刀工序。
- 8.断点续雕,任意位置停止、恢复雕刻。
- 9.组合雕刻,可设置两把刀加工,最大程度的缩短加工时间。
- 10.任意区域选择雕刻,满足补雕、精雕的需要。
- 11.无级调速高转速主轴电机,转速最高达 24000rpm。

二、产品优点:

- 1.此雕刻机能够刻双面板，而且雕刻过程非常简单。
- 2.雕刻速度可以改变，可以刻出相对较细的线路来，而且雕刻过程中可以暂时停止。
- 3.具有断点续雕和区域雕刻功能，这样可以弥补在雕刻过程中因一些情况所导致的铜皮没有刻透的现象。
- 4.雕刻过程中可以调节 Z 轴，这样就可以避免因为基板不平而刻不到电路板。
- 5.具有铣平面的功能，基板在经过多次钻孔和雕刻后可以通过铣平面来调整基板的平整，而且还可以把基板上钻的孔去除掉，便于双面板定位。
- 6.具有试雕功能，可以最大限度的保证铜版能够全部被雕刻到。
- 7.可以雕弧形边，解决了以前国产和德国雕刻机不能雕弧形边的问题。

JCUT-PCB 雕刻机产品描述:

主轴电机: 800W 水冷变频电机, 稳定寿命长

线路板安装: 机械卡装或双面胶粘贴, 使用方便

控制部分: 专业高速度, 高细分驱动器, 专业的 PCB 控制系统

程序运行 : 连机

接口方式 : 专业数据连接线或者 RS232 (此机型相对速度较慢)

程序部分:

PCB 文件存储方式 PCB\Gerber

可适用软件 Protel99 等多种

操作程序界面 : 根据不同的加工方式本别对 PCB 进行雕刻, 隔离, 钻孔, 切割等高精度加工。

线路隔离功能 : 有

指标部分:

加工面板 单/双面板

最大加工板面 (mm) 300×300

加工面数量: 两面

最小加工线径 (mil) 6-8

最小加工线距 (mil) 6-8

钻孔深度 : 0.02~3mm

钻孔孔径 : 0.4~3.175mm

最小步进距离 (mm) 0.003125

工作速度 (mm/s): 0-8000mm/min,或者 0-4200mm/min, 0-20 加工中可调

主轴转速 (r/min) 24000

主轴功率 (W) 800

工作方式: 半自动

电源 AC220V 50Hz

操作系统 WindowsXP/VISTA

附送: 雕刻刀 (把) 10

附送: 钻头 (支) 10

